

# Korrosionstabelle

Korrosionstabelle Medium	Information	max. Einsatztemperatur, °C				°F
		CSVE		CSEP	RB2530	RB2530
		411	470			
Acetaldehyd		40	40	NR	NR	NR
Aceton 1%		65	80	66	66	150
Aceton bis 10%		40	80	52	52	125
Aceton bis 100%		NR	NR	NR	NR	NR
Acrylnitril 100%		NR	NR	NR	NR	NR
Acrylnitril 20%		40	40	NR	NR	NR
Acrylsäure bis 100%		NR	40	NR	NR	NR
Acrylsäure bis 25%		40	40	NR	NR	NR
Adipinsäure		80	80	121	121	250
Adipinsäurelösung		80	80	110	121	250
Alaune, gesät.		100	120	121	121	250
Allylchlorid		25	25	38	38	100
Aluminiumchlorhydroxid bis 50%		80	100	NR	NR	NR
Aluminiumchlorid, 1%		95	120	121	121	250
Aluminiumchlorid, gesät.		100	120	121	121	250
Aluminiumfluorid bis 25%		25	25	65	65	150
Aluminiumfluorid, gesät.		25	25	66	66	150
Aluminiumhydroxid		80	95	80	93	200
Aluminiumhydroxid, gesät.		80	95	93	93	200
Aluminiumkaliumsulfat		95	120	110	121	250
Aluminiumnitrat		80	100	121	121	250
Aluminiumsulfat		80	120	110	121	250
Ameisensäure bis 25%		50	65	38	38	100
Ammoniak, feucht		80	80	NR	NR	NR
Ammoniak, trocken		40	40	66	66	150
Ammoniumacetat		25	40	24	24	75
Ammoniumbicarbonat, gesät.				107	107	225
Ammoniumbisulfid, gesät.				24	24	75
Ammoniumbisulfid, Kochlauge		65	65	NR	NR	NR
Ammoniumbisulfid, Schwarzlauge		80	80	NR	NR	NR
Ammoniumbromat, 43%		70	70	24	24	75
Ammoniumbromid, 43%		70	70	38	38	100
Ammoniumcarbonat		65	65	93	93	200
Ammoniumchlorid, gesät.		95	100	93	93	200
Ammoniumchloride, 25%		95	100	93	93	200
Ammoniumfluorid, 25%		65	65	66	66	150
Ammoniumfluorid, gesät.				38	38	100
Ammoniumhydroxid 10 bis 20%		65	40	66	66	150
Ammoniumhydroxid 20 bis 30%		40	40	38	38	100
Ammoniumhydroxid bis 10%		80	65	66	66	150
Ammoniumnitrat, 25%				121	121	250
Ammoniumnitrat, gesät.		95	65	-	-	-
Ammoniumpersulfat		95	100	121	121	250
Ammoniumphosphat		95	100	66	66	150
Ammoniumsulfat		95	120	121	121	250
Ammoniumsulfid, gesät.		50	50	121	121	250
Ammoniumsulfid, gesät.		65	65	NR	NR	NR
Ammoniumcyanat bis 20%		50	50	66	66	150
Amylacetat bis 29 %		20	50	NR	NR	NR
Amylalkohol		50	65	NR	NR	NR
Amylchlorid		50	50	NR	NR	NR
Anilin		NR	20	24	24	75
Anilinchlorhydrat		80	80	NR	NR	NR
Anilinsulfat, gesät.		95	100	NR	NR	NR
Antimontrichlorid		65	65	66	66	150
Arsensäure		80	80	NR	NR	NR
Äthanolamin bis 100%		25	40	NR	NR	NR
Äthylalkohol bis 10 %		50	65	65	65	150
Äthylalkohol bis 95 %		25	40	40	40	100
Äthyläther		NR	NR	-	-	-
Äthylcellulose		NR	NR	38	38	100
Äthylchlorid		NR	25	24	24	75
Äthylenchlorhydrin		40	65	NR	NR	NR
Äthylendiamin bis 100%		NR	NR	NR	NR	NR
Äthylendiamin bis 20%		NR	NR	25	25	75
Äthylenglykol		65	65	93	93	200

Korrosionstabelle Medium	Information	max. Einsatztemperatur, °C				°F
		CSVE		CSEP	RB2530	RB2530
		411	470			
Athylenoxid		NR	NR	NR	NR	NR
Bariumacetat		80	80	38	38	100
Bariumbromid		95	100	38	38	100
Bariumcarbonat		80	80	121	121	250
Bariumchlorid		95	100	121	121	250
Bariumcyanid		65	65	93	93	200
Bariumhydroxid >10%		65	65	93	93	200
Bariumhydroxid bis 10%		65	65	93	93	200
Bariumsulfat		95	120	121	121	250
Bariumsulfid		80	80	121	121	250
Benzaldehyd		NR	20	-	-	-
Benzin, raffiniert 108 Oktan		65	65	65	65	150
Benzin, sauer		NR	NR	110	121	250
Benzoessäure		95	100	80	93	200
Benzol		NR	40	52	52	125
Benzol in Kerosin, 5% Benzol		NR	40	93	93	200
Benzolsulfonchlorid		25	25	40	40	100
Benzolsulfonsäure 100%		65	65	NR	NR	NR
Benzolsulfonsäure 50%		65	65	38	38	100
Benzolsulfonsäure 75%		65	65	NR	NR	NR
Benzylalkohol, 100%		NR	40	NR	NR	NR
Benzylalkohol, 20%		40	55	NR	NR	NR
Benzylchlorid		NR	25	NR	NR	NR
Benzyltrimethylammonium Chlorid, 60%		40	40	66	66	150
Bier		50	NR	93	93	200
Bleiacetat		95	110	100	121	250
Bleitetraäthyl		NR	NR	40	40	100
Borax		95	95	121	121	250
Borsäure		95	95	93	93	200
Brom, flüssig		NR	NR	NR	NR	NR
Brom, Gas nass		40	40	NR	NR	NR
Brom, Gas trocken		40	40	NR	NR	NR
Bromiertes Phosphatester		40	50	NR	NR	NR
Bromsäure		65	65	66	66	150
Brom-Wasser 5 %		NR	NR	38	38	100
Bromwasserstoff bis 50%		65	65	NR	NR	NR
Butadien (Gas)		45	45	38	38	100
Butan		60	60	70	82	180
Butanol		50	65	38	38	100
Buttersäure 0%-25%		95	95	66	66	150
Buttersäure bis 50%		65	65	66	66	150
Butylacetat		NR	30	38	38	100
Butylalkohol, 10%		50	65	49	49	120
Butylbenzoat, 70%		NR	40	NR	NR	NR
Butylbenzylphthalat		80	100	52	52	125
Butylcellusolve		40	40	66	66	150
Butylene Glycol, 100%		70	80	93	93	200
Calciumbisulfit, gesät.		80	95	93	93	200
Calciumbromid		80	95	99	99	210
Calciumcarbonat		80	80	110	121	250
Calciumchlorat		95	95	93	93	200
Calciumchlorid		95	95	110	121	250
Calciumhydroxid >50%		65	65	93	93	200
Calciumhydroxid 15%		80	40	93	93	200
Calciumhydroxid 15%-50%		65	40	93	93	200
Calciumhypochlorit, 10%		80	40	82	82	180
Calciumhypochlorit, gesät.		80	40	NR	NR	NR
Calciumnitrat		95	100	110	121	250
Calciumsulfat		95	100	110	121	250
Calciumsulfid		95	100	100	107	225
Caprinsäure		80	80	NR	NR	NR
Caprylsäure		NR	NR	NR	NR	NR
Chlor, feucht		95	120	NR	NR	NR
Chlor, trocken		95	120	52	52	125
Chloracetylchlorid		NR	NR	NR	NR	NR
Chloralhydrat		40	40	25	25	75

Korrosionstabelle Medium	Information	max. Einsatztemperatur, °C				°F
		CSVE		CSEP	RB2530	RB2530
		411	470			
Chlorbenzol		NR	40	40	40	100
Chlordioxid 100%		65	80	NR	NR	NR
Chlordioxid bis 15%		75	80	24	24	75
Chloressigsäure 50%		25	25	NR	NR	NR
Chloressigsäure bis 25%		50	50	38	38	100
Chloroform		NR	NR	38	38	100
Chlor-Wasser		80	95	NR	NR	NR
Chromfluorid		25	25	24	24	75
Chromsäure bis 10%		65	65	38	38	100
Chromsäure bis 20%		50	65	24	24	75
Chromsäure bis 30%		NR	NR	NR	NR	NR
Chromsäure bis 5%		65	65	49	49	120
Chromsulfat		95	100	52	52	125
Citronensäure, gesät.		100	100	93	93	200
Cyanwasserstoff bis 10%		65	65	52	52	125
Cyclohexan		50	65	NR	NR	NR
Dekalin		NR	NR	80	95	200
Diacetonalkohol, 10%		NR	50	66	66	150
Diacetonalkohol, 100%		NR	NR	66	66	150
Dibutylether, 100%		25	80	NR	NR	NR
Dibutylphthalat		65	65	65	65	150
Dichloräthylen		NR	NR	24	24	75
Dichlorbenzol (ortho), 100%		NR	50	40	40	100
Dichlorethan		NR	25	NR	NR	NR
Dichlormethan		NR	NR	NR	NR	NR
Dieselmotorenöl		80	100	121	121	250
Diethylamin, 10%		40	40	NR	NR	NR
Diethylamin, 100%		NR	NR	NR	NR	NR
Diethylentriamin bis 100%		NR	NR	NR	NR	NR
Dimethylamin		NR	NR	NR	NR	NR
Dimethylformamid, 100%		NR	NR	NR	NR	NR
Dimethylformamid, 20%		40	40	NR	NR	NR
Dioxan bis 10 %		NR	NR	65	65	150
Divinylbenzol		40	50	-	-	-
Düsenkraftstoff		60	60	121	121	250
Eisen-(II)-Chlorid		95	100	99	99	210
Eisen-(II)-Nitrat		95	100	93	93	200
Eisen-(II)-Sulfat		95	100	93	93	200
Eisen-(III)-Chlorid		95	100	110	121	250
Eisen-(III)-Nitrat		95	95	110	121	250
Eisen-(III)-Sulfat		95	95	93	93	200
Essig, Speise-		95	100	38	38	100
Essigsäure 10% bis 50 %		80	80	38	38	100
Essigsäure 50% bis 75%		65	65	24	24	75
Essigsäure 75% bis 100%		45	45	38	38	100
Essigsäure bis 10%, Eisessig		100	100	66	66	150
Essigsäureanhydrid		NR	40	NR	NR	NR
Essigsäureäthylester		NR	25	65	65	150
Fettsäuren		95	120	93	93	200
Fluor Gas, feucht		NR	NR	NR	NR	NR
Fluorborwasser		95	100	82	82	180
Fluorwasser		65	65	NR	NR	NR
Formaldehyd bis 40%		50	65	24	24	75
Frigen		25	40	66	66	150
Glukose		80	80	121	121	250
Glycerin		95	100	110	121	250
Harnstoff		70	70	66	66	150
Harnstoff-Ammoniumnitrat		40	40	65	65	150
Heptan		95	100	66	66	150
Hexan		70	70	52	52	125
Hexylenglykolkohol		65	65	66	66	150
Hydraulische Flüssigkeiten		80	80	-	-	-
Isopropanol bis 10%		50	50	66	66	150
Kadmiumchlorid		80	95	100	104	220
Kaliumbicarbonat		80	80	100	107	225
Kaliumbromid		95	100	93	93	200

Korrosionstabelle Medium	Information	max. Einsatztemperatur, °C				°F
		CSVE		CSEP	RB2530	RB2530
		411	470			
Kaliumcarbonat bis 50 %		80	65	110	121	250
Kaliumchlorid		95	100	110	121	250
Kaliumdichromat		95	100	110	121	250
Kaliumferrocyanid		95	100	100	107	225
Kaliumhydroxid bis 50 %		65	25	93	93	200
Kaliumnitrat		95	100	121	121	250
Kaliumpermanganat bis 10%		95	100	67	67	152
Kaliumpermanganat bis 25%		95	100	52	52	125
Kaliumpersulfat		95	100	107	107	225
Kaliumsulfat		95	100	107	107	225
Kerosin		80	80	121	121	250
Kieselsäure		65	65	70	93	200
Kobaltchlorid		80	80	93	93	200
Kohlendioxid		165	205	121	121	250
Kohlenmonoxid		165	205	121	121	250
Kohlensäure		95	95	66	66	150
Kupferchlorid, gesät.		95	120	121	121	250
Kupfercyanid		95	100	60	60	140
Kupfercyanid, gesät.		95	100	60	60	140
Kupferfluorid, gesät.		80	95	110	121	250
Kupfernitrat		95	100	93	121	250
Kupfernitrat, gesät.		80	95	93	93	200
Kupfersulfat		95	120	93	93	200
Lauge, Salz		95	100	121	121	250
Laurinsäure		95	95	93	93	200
Lävulinsäure bis 25%		95	110	80	93	200
Leinöl		95	110	95	107	225
Luft		180	230	148	148	300
Magnesiumcarbonat		70	80	93	121	250
Magnesiumchlorid		95	120	100	107	225
Magnesiumhydroxid		95	100	121	121	250
Magnesiumnitrat		95	100	110	121	250
Magnesiumsulfat		95	120	110	121	250
Maiskeimöl		80	100	93	93	200
Maleinsäure bis 100%		80	100	66	66	150
Messingüberzuglösung		80	80	NR	NR	NR
Methylalkohol bis 10%		40	40	65	65	150
Methylalkohol bis 100%		NR	NR	40	40	100
Methyläthylketon		NR	NR	40	40	100
Methylenchlorid		NR	NR	NR	NR	NR
Methylisobutylalkohol bis 10%		40	40	40	66	150
Methylisobutylcarbinol		NR	NR	40	40	100
Methylisobutylketon		NR	NR	40	66	150
Milchsäure		95	100	93	93	200
Mineralöl		95	120	110	121	250
Naphta		65	80	80	93	200
Naphtalin		95	100	40	66	150
Natriumacetat		95	95	110	121	250
Natriumbromid		95	95	80	93	200
Natriumcarbonat bis 35 %		80	65	110	121	250
Natriumchlorat bis 50 %		95	95	100	107	225
Natriumchlorid		95	95	110	121	250
Natriumcyanid		95	95	110	121	250
Natriumdichromat		95	95	110	121	250
Natriumferrocyanid		95	95	110	121	250
Natriumfluorid		80	80	93	93	200
Natriumhydrogencarbonat		80	65	110	121	250
Natriumhydrogensulfat		95	95	110	121	250
Natriumhydroxid bis 50%		80	40	93	93	200
Natriumhypochlorit bis 10%		80	40	NR	NR	NR
Natriummethylat bis 40%		NR	NR	40	65	150
Natriumnitrat		95	95	110	121	250
Natriumperoxid		NR	NR	NR	NR	
Natriumsilikat		95	95	66	66	150
Natriumsulfat		95	95	110	121	250
Natriumsulfit		95	95	93	93	200

Korrosionstabelle Medium	Information	max. Einsatztemperatur, °C				°F
		CSVE		CSEP	RB2530	RB2530
		411	470			
Natriumthiosulfat		80	80	66	66	150
Naturgas		95	100	80	80	-
Nickelchlorid		95	100	110	121	250
Nickelnitrat		95	100	93	93	200
Nickelsulfat		95	100	100	107	225
Nitrobenzol		NR	40	NR	NR	NR
Ölsäure		80	95	93	93	200
Oxalsäure		50	50	65	93	200
Ozon		NR	NR	NR	NR	NR
Perchloräthylen		25	25	38	52	125
Perchlorsäure bis 30%		40	40	24	24	75
Phenol bis 1%		25	50	38	66	150
Phenolsulfonsäure bis 5%		25	25	NR	25	75
Phenolsulfonsäure bis 65%		25	25	NR	NR	NR
Phosphor Pentoxyd bis 54%		80	95	38	38	100
Phosphoroxitrichlorid		NR	NR	25	38	100
Phosphorsäure 75 bis 85%		95	100	38	38	100
Phosphorsäure 85 bis 100%		95	105	NR	NR	NR
Phosphorsäure bis 75%		95	100	38	38	100
Phtalsäure		95	100	NR	NR	NR
Pikrinsäure bis 10% (alkoholisch)		NR	40	-	-	-
Plattierlösungen		65	65	80	95	200
Propan		60	60	38	38	100
Propionsäure bis 50%		80	80	38	38	100
Propylenglykol		95	95	93	93	200
Quecksilber		95	120	110	121	250
Quecksilber-(I)-Chlorid		95	95	65	65	150
Quecksilber-(II)-Chlorid		95	95	65	65	150
Rizinus		70	70	80	93	200
Rohöl, sauer		95	120	110	121	250
Rohöl, süß		95	120	110	121	250
Salpetersäure bis 15%		50	65	NR	NR	NR
Salpetersäure bis 20%		25	40	NR	NR	NR
Salpetersäure bis 5%		65	65	49	49	120
Salzsäure bis 20%		80	110	93	93	200
Salzsäure bis 30% mit 50% Chlorgas		80	100	NR	NR	NR
Salzsäure bis 37%		40	50	60	60	140
Salzsäure bis 5%		80	110	95	95	200
Schwarzlauge (Zellstofffabrik)		80	80	82	82	180
Schwefeldioxid, trocken		165	205	66	66	150
Schwefeldioxid, feucht		80	95	66	66	150
Schwefelkohlenstoff		NR	NR	NR	NR	NR
Schwefelsäure bis 10%		95	105	65	93	200
Schwefelsäure bis 25%		65	100	66	66	150
Schwefelwasserstoff, feucht		95	100	110	121	250
Schweflige Säure bis 7%		50	50	80	93	200
Seifen		95	95	110	121	250
Silbernitrat		95	95	110	121	250
Siliziumfluorwasserstoff bis 10%		80	80	NR	NR	NR
Sorbitlösung		95	95	65	93	200
Stearinsäure		95	95	66	66	150
Sulfaminsäure bis 10%		95	95	52	52	125
Sulfitflüssigkeiten		95	95	-	-	-
Tanninsäure / Gerbsäure		95	95	93	93	200
Terpentin		65	65	24	24	75
Tetrachlorkohlenstoff		65	80	38	38	100
Tobiassäure		65	65	NR	NR	NR
Toluol		25	50	52	52	125
Triäthylamin		40	40	25	25	75
Trichloräthylen		NR	NR	66	66	150
Trichloressigsäure bis 50%		NR	NR	NR	NR	NR
Trinatriumphosphat		95	120	66	66	150
Tung Öl (Holzöl)		40	40	93	93	200
Unterchlorige Säure bis 10%		40	40	NR	NR	NR
Vinylacetat		NR	NR	24	24	75
Wasser, deionisiertes		95	95	100	100	212

<b>Korrosionstabelle</b>		<b>max. Einsatztemperatur, °C</b>				<b>°F</b>
<b>Medium</b>	<b>Information</b>	<b>CSVE</b>		<b>CSEP</b>	<b>RB2530</b>	<b>RB2530</b>
		411	470			
Wasser, destilliertes		95	95	100	100	212
Wasser, frisches		95	95	100	100	212
Wasser, Meer-		95	95	110	121	250
Wasser, Salz-		95	95	110	121	250
Wasserstoff		65	65	65	65	150
Wasserstoffperoxid bis 10%		NR	NR	NR	NR	NR
Weinsäure		95	95	110	121	250
Xylol		25	50	52	52	125
Zimtsäure		NR	NR	NR	NR	NR
Zinkchlorid, 50%		95	120	110	121	250
Zinksulfat		95	120	110	121	250
Zinn-(II)-Chlorid		95	95	60	60	140
Zinn-(IV)-Chlorid		95	95	65	93	200