



# Corrosion resistance chart

Corrosion resistance chart		max. recommended Temperature, °C				°F
Chemical	Information	CSVE		CSEP	RB2530	RB2530
		411	470			
Acetaldehyd		40	40	NR	NR	NR
Acetic Acid 10% to 50%		80	80	38	38	100
Acetic Acid 50% to 75%		65	65	24	24	75
Acetic Acid 75% to 100%		45	45	38	38	100
Acetic Acid up to 10%		100	100	66	66	150
Acetic Anhydride		NR	40	NR	NR	NR
Aceton 1%		65	80	66	66	150
Aceton up to 10%		40	80	52	52	125
Aceton up to 100%		NR	NR	NR	NR	NR
Acrylic Acid up to 25%		40	40	NR	NR	NR
Acrylic Acid up to 100%		NR	40	NR	NR	NR
Acrylonitrile 20%		40	40	NR	NR	NR
Acrylonitrile 100%		NR	NR	NR	NR	NR
Adipic Acid solution		80	80	110	121	250
Adipic Acid		80	80	121	121	250
Air		180	230	148	148	300
Allyl Chloride		25	25	38	38	100
Alum, Sat'd		100	120	121	121	250
Aluminum Chloride, Sat'd		100	120	121	121	250
Aluminum Chloride, 1%		95	120	121	121	250
Aluminum Chlorohydroxide up to 50%		80	100	NR	NR	NR
Aluminum Fluoride up to 25%		25	25	65	65	150
Aluminum Fluoride, Sat'd		25	25	66	66	150
Aluminum Hydroxide, Sat'd		80	95	93	93	200
Aluminum Hydroxide		80	95	80	93	200
Aluminum Nitrate		80	100	121	121	250
Aluminum Potassium Sulfate, Sat'd		95	120	110	121	250
Aluminum Sulfate		80	120	110	121	250
Ammonia, dry		40	40	66	66	150
Ammonia, liquid		80	80	NR	NR	NR
Ammonium Acetate, 65%		25	40	24	24	75
Ammonium Bicarbonate, Sat'd		70	70	107	107	225
Ammonium Bisulfite, Black Liquor		80	80	NR	NR	NR
Ammonium Bisulfite, Cooking Liquor		65	65	NR	NR	NR
Ammonium Bisulfite, Sat'd		65	65	24	24	75
Ammonium Bromate, 43%		70	70	24	24	75
Ammonium Bromide, 43 %		70	70	38	38	100
Ammonium Carbonate		65	65	93	93	200
Ammonium Chloride, Sat'd		95	100	93	93	200
Ammonium Chloride, 25%		95	100	93	93	200
Ammonium Fluoride, 25%		65	65	66	66	150
Ammonium Fluoride, Sat'd		65	65	38	38	100
Ammonium Hydroxide 10% to 20%		65	40	66	66	150
Ammonium Hydroxide 20% to 30%		40	40	38	38	100
Ammonium Hydroxide up to 10%		80	65	66	66	150
Ammonium Nitrate, 25%		100	100	121	121	250
Ammonium Nitrate, Sat'd		95	65	-	-	-
Ammonium Persulfate		95	100	121	121	250
Ammonium Phosphate		95	100	66	66	150
Ammonium Sulfate		95	120	121	121	250
Ammonium Sulfide (Bisulfide), Sat'd		50	50	121	121	250
Ammonium Sulfite, Sat'd		65	65	NR	NR	NR
Ammonium Thiocyanate up to 20%		50	50	66	66	150
Amyl Acetate up to 20%		20	50	NR	NR	NR
Amyl Alcohol		50	65	NR	NR	NR
Amyl Chloride		50	50	NR	NR	NR
Aniline		NR	20	24	24	75
Aniline Hydrochloride, 100%		80	80	NR	NR	NR
Aniline Sulfate, Sat'd		95	100	NR	NR	NR
Antimony Trichloride		65	65	66	66	150
Arsenic Acid		80	80	NR	NR	NR
Barium Acetate, Sat'd		80	80	38	38	100
Barium Bromide		95	100	38	38	100
Barium Carbonate		80	80	121	121	250
Barium Chloride		95	100	121	121	250
Barium Cyanide		65	65	93	93	200
Barium Hydroxid up to 10%		65	65	93	93	200
Barium Hydroxid, >10%		65	65	93	93	200
Barium Sulfate		95	120	121	121	250
Barium Sulfide		80	80	121	121	250

Corrosion resistance chart		max. recommended Temperature, °C				°F
Chemical	Information	CSVE		CSEP	RB2530	RB2530
		411	470			
Beer		50	NR	93	93	200
Benzaldehyde		NR	20	-	-	-
Benzene		NR	40	52	52	125
Benzene Sulfonic Acid Chloride		25	25	40	40	100
Benzene Sulfonic Acid 100%		65	65	NR	NR	NR
Benzene Sulfonic Acid 50%		65	65	38	38	100
Benzene Sulfonic Acid 75%		65	65	NR	NR	NR
Benzene in kerosene, 5% Benzene		NR	40	93	93	200
Benzoic Acid		95	100	80	93	200
Benzyl Alcohol, 20%		40	55	NR	NR	NR
Benzyl Alcohol, 100%		NR	40	NR	NR	NR
Benzyl chloride		NR	25	NR	NR	NR
Benzyltrimethylammonium Chloride, 60%		40	40	66	66	150
Black Liquor (Pulp Mill)		80	80	82	82	180
Borax		95	95	121	121	250
Boric Acid		95	95	93	93	200
Brass Plating Solution		80	80	NR	NR	NR
Brine, Salt		95	100	121	121	250
Brominated Phosphate Ester		40	50	NR	NR	NR
Bromic Acid		65	65	66	66	150
Bromine, Dry Gas		40	40	NR	NR	NR
Bromine water, 5%		NR	NR	38	38	100
Bromine, liquid		NR	NR	NR	NR	NR
Bromine, Wet Gas		40	40	NR	NR	NR
Butadiene (Gas)		45	45	38	38	100
Butane		60	60	70	82	180
Butanol		50	65	38	38	100
Butyl Acetate		NR	30	38	38	100
Butyl Alcohol, 10%		50	65	49	49	120
Butyl Benzoate, 70%		NR	40	NR	NR	NR
Butyl Benzyl Phthalate, 100%		80	100	52	52	125
Butyl Cellosolve		40	40	66	66	150
Butylene Glycol, 100%		70	80	93	93	200
Butyric Acid 0%-25%		95	95	66	66	150
Butyric Acid up to 50%		65	65	66	66	150
Cadmium Chloride		80	95	100	104	220
Calcium Bisulfite, Sat'd		80	95	93	93	200
Calcium Bromide		80	95	99	99	210
Calcium Carbonate		80	80	110	121	250
Calcium Chlorate		95	95	93	93	200
Calcium Chloride		95	95	110	121	250
Calcium Hydroxide 15%		80	40	93	93	200
Calcium Hydroxide 15%-50%		65	40	93	93	200
Calcium Hydroxide >50%		65	65	93	93	200
Calcium Hypochlorite, 10%		80	40	82	82	180
Calcium Hypochlorite, Sat'd		80	40	NR	NR	NR
Calcium Nitrate		95	100	110	121	250
Calcium Sulfate		95	100	110	121	250
Calcium Sulfite		95	100	100	107	225
Capric Acid		80	80	NR	NR	NR
Caprylic Acid		NR	NR	NR	NR	NR
Carbon Dioxide		165	205	121	121	250
Carbon Disulfide		NR	NR	NR	NR	NR
Carbon Monoxide		165	205	121	121	250
Carbon Tetrachloride		65	80	38	38	100
Carbonic Acid		95	95	66	66	150
Castor Oil		70	70	80	93	200
Chloral Hydrate		40	40	25	25	75
Chlorine Acetyl Chloride		NR	NR	NR	NR	NR
Chlorine Dioxide up to 15%		75	80	24	24	75
Chlorine Dioxide 100%		65	80	NR	NR	NR
Chlorine Water, pH<2,5		80	95	NR	NR	NR
Chlorine, dry		95	120	52	52	125
Chlorine, wet		95	120	NR	NR	NR
Chloroacetic Acid up to 25%		50	50	38	38	100
Chloroacetic Acid 50%		25	25	NR	NR	NR
Chlorobenzene		NR	40	40	40	100
Chloroform		NR	NR	38	38	100
Chromic Acid up to 10%		65	65	38	38	100
Chromic Acid up to 20%		50	65	24	24	75

Corrosion resistance chart		max. recommended Temperature, °C				°F
Chemical	Information	CSVE		CSEP	RB2530	RB2530
		411	470			
Chromic Acid up to 5%		65	65	49	49	120
Chromic Acid up to 30%		NR	NR	NR	NR	NR
Chromic Fluoride		25	25	24	24	75
Chromium Sulfate, Sat'd		95	100	52	52	125
Cinnamic Acid, 50%		NR	NR	NR	NR	NR
Citric Acid, Sat'd		100	100	93	93	200
Cobalt Chloride		80	80	93	93	200
Copper Chloride, Sat'd		95	120	121	121	250
Copper Cyanide, Sat'd		95	100	60	60	140
Copper Cyanide		95	100	60	60	140
Copper Fluoride, Sat'd		80	95	110	121	250
Copper Nitrate, Sat'd		80	95	93	93	200
Copper Nitrate		95	100	93	121	250
Copper Sulfate		95	120	93	93	200
Corn Oil		80	100	93	93	200
Crude Oil, sour		95	120	110	121	250
Crude Oil, sweet		95	120	110	121	250
Cyclohexane		50	65	NR	NR	NR
Decaline		NR	NR	80	95	200
Diacetone Alcohol, 10%		NR	50	66	66	150
Diacetone Alcohol, 100%		NR	NR	66	66	150
Dibutyl Ether, 100%		25	80	NR	NR	NR
Dibutyl Phthalate		65	65	65	65	150
Dichlorobenzene (ortho), 100%		NR	50	40	40	100
Dichloroethane		NR	25	NR	NR	NR
Dichloroethylene		NR	NR	24	24	75
Dichloromethane		NR	NR	NR	NR	NR
Diesel Fuel		80	100	121	121	250
Diethylamine, 10%		40	40	NR	NR	NR
Diethylamine, 100%		NR	NR	NR	NR	NR
Diethylene Triamine up to 100%		NR	NR	NR	NR	NR
Dimethylamine		NR	NR	NR	NR	NR
Dimethyl Formamide, 20%		40	40	NR	NR	NR
Dimethyl Formamide, 100% (DMF)		NR	NR	NR	NR	NR
Dioxane		NR	NR	65	65	150
Divinylbenzene		40	50	-	-	-
Ethyl acetate		NR	25	65	65	150
Ethyl alcohol up to 10%		50	65	65	65	150
Ethyl alcohol up to 95%		25	40	40	40	100
Ethyl amine up to 100%		25	40	NR	NR	NR
Ethyl cellulose		NR	NR	38	38	100
Ethyl chloride		NR	25	24	24	75
Ethyl ether		NR	NR	-	-	-
Ethylene chlorhydrin		40	65	NR	NR	NR
Ethylene diamine up to 100%		NR	NR	NR	NR	NR
Ethylene diamine up to 20%		NR	NR	25	25	75
Ethylene glycol		65	65	93	93	200
Ethylene oxide		NR	NR	NR	NR	NR
Fatty acids		95	120	93	93	200
Ferric chloride		95	100	110	121	250
Ferric nitrate		95	95	110	121	250
Ferric sulfate		95	95	93	93	200
Ferrous chloride		95	100	99	99	210
Ferrous nitrate		95	100	93	93	200
Ferrous sulfate		95	100	93	93	200
Fluor silicicacid up to 10%		80	80	NR	NR	NR
Fluorboric acid		95	100	82	82	180
Fluorine gas, wet		NR	NR	NR	NR	NR
Formaldehyde up to 40%		50	65	24	24	75
Formic acid up to 25%		50	65	38	38	100
Freon		25	40	66	66	150
Glucose		80	80	121	121	250
Glycerine		95	100	110	121	250
Heptane		95	100	66	66	150
Hexane		70	70	52	52	125
Hexylene glycol		65	65	66	66	150
Hydraulic fluid		80	80	-	-	-
Hydro fluoric acid up to 4%		65	65	NR	NR	NR
Hydrobromic acid up to 50%		65	65	NR	NR	NR
Hydrochloric acid up to 30% plus 50% chlorine gas		80	100	NR	NR	NR

Corrosion resistance chart		max. recommended Temperature, °C				°F
Chemical	Information	CSVE		CSEP	RB2530	RB2530
		411	470			
Hydrochloric up to 20%		80	110	93	93	200
Hydrochloric up to 37%		40	50	60	60	140
Hydrochloric up to 5%		80	110	95	95	200
Hydrocyanic acid up to 10%		65	65	52	52	125
Hydrogen		65	65	65	65	150
Hydrogen peroxide		NR	NR	NR	NR	NR
Hydrogen sulfide aqueous		95	100	110	121	250
Hypochloric acid up to 10%		40	40	NR	NR	NR
Isopropyl alcohol up to 10%		50	50	66	66	150
Jet fuel		60	60	121	121	250
Kerosene		80	80	121	121	250
Lactic acid		95	100	93	93	200
Lauric acid		95	95	93	93	200
Lead acetate		95	110	100	121	250
Lead tetraethyl		NR	NR	40	40	100
Levulinic acid up to 25%		95	110	80	93	200
Linseed oil		95	110	95	107	225
Magnesium carbonate		70	80	93	121	250
Magnesium chloride		95	120	100	107	225
Magnesium hydroxide		95	100	121	121	250
Magnesium nitrate		95	100	110	121	250
Magnesium sulfate		95	120	110	121	250
Maleic acid up to 100%		80	100	66	66	150
Mercury		95	120	110	121	250
Mercury-(I)-chloride		95	95	65	65	150
Mercury-(II)-chloride		95	95	65	65	150
Methyl alcohol up to 10%		40	40	65	65	150
Methyl alcohol up to 100%		NR	NR	40	40	100
Methyl ethyl ketone		NR	NR	40	40	100
Methyl isobutyl alcohol up to 10%		40	40	40	66	150
Methyl isobutyl carbinol		NR	NR	40	40	100
Methyl isobutyl ketone		NR	NR	40	66	150
Methylene chloride		NR	NR	NR	NR	NR
Mineral oil		95	120	110	121	250
Naphtha		65	80	80	93	200
Naphtalene		95	100	40	66	150
Natural gas		95	100	80	80	-
Nickel chloride		95	100	110	121	250
Nickel nitrate		95	100	93	93	200
Nickel sulfate		95	100	100	107	225
Nitric acid up to 15%		50	65	NR	NR	NR
Nitric acid up to 20%		25	40	NR	NR	NR
Nitric acid up to 5%		65	65	49	49	120
Nitrobenzene		NR	40	NR	NR	NR
Oleic acid		80	95	93	93	200
Oxalic acid		50	50	65	93	200
Ozone		NR	NR	NR	NR	NR
Perchlorate of ethylene		25	25	38	52	125
Perchloric up to 30%		40	40	24	24	75
Petrol, refined 108 Octane		65	65	65	65	150
Petrol, sour		NR	NR	110	121	250
Phenol sulfonic acid up to 5%		25	25	NR	25	75
Phenol sulfonic acid up to 65%		25	25	NR	NR	NR
Phenol up to 1%		25	50	38	66	150
Phosphoric acid 75% to 85%		95	100	38	38	100
Phosphoric acid 85% to 100%		95	105	NR	NR	NR
Phosphoric acid up to 75%		95	100	38	38	100
Phosphorous oxytrichloride		NR	NR	25	38	100
Phosphorous pentoxide up to 54%		80	95	38	38	100
Phtalic acid		95	100	NR	NR	NR
Picric acid up to 10%		NR	40	-	-	-
Plating solutions		65	65	80	95	200
Potassium bicarbonate		80	80	100	107	225
Potassium bromide		95	100	93	93	200
Potassium carbonate up to 50%		80	65	110	121	250
Potassium chloride		95	100	110	121	250
Potassium dichromate		95	100	110	121	250
Potassium ferrocyanide		95	100	100	107	225
Potassium hydroxide up to 50%		65	25	93	93	200
Potassium nitrate		95	100	121	121	250

Corrosion resistance chart		max. recommended Temperature, °C				°F
Chemical	Information	CSVE		CSEP	RB2530	RB2530
		411	470			
Potassium permanganate up to 10%		95	100	67	67	152
Potassium permanganate up to 25%		95	100	52	52	125
Potassium persulfate		95	100	107	107	225
Potassium sulfate		95	100	107	107	225
Propane		60	60	38	38	100
Propionic acid up to 50%		80	80	38	38	100
Propylene glycol		95	95	93	93	200
Silicid acid		65	65	70	93	200
Silver nitrate		95	95	110	121	250
Soap		95	95	110	121	250
Sodium acetate		95	95	110	121	250
Sodium bicarbonate		80	65	110	121	250
Sodium bisulfate		95	95	110	121	250
Sodium bromide		95	95	80	93	200
Sodium carbonate up to 35%		80	65	110	121	250
Sodium chlorate up to 50%		95	95	100	107	225
Sodium chloride		95	95	110	121	250
Sodium cyanide		95	95	110	121	250
Sodium Dichromate		95	95	110	121	250
Sodium ferrocyanide		95	95	110	121	250
Sodium fluoride		80	80	93	93	200
Sodium hydroxide up to 50%		80	40	93	93	200
Sodium hypochlorite up to 10%		80	40	NR	NR	NR
Sodium methylate up to 40%		NR	NR	40	65	150
Sodium nitrate		95	95	110	121	250
Sodium peroxide		NR	NR	NR	NR	
Sodium silicate		95	95	66	66	150
Sodium sulfate		95	95	110	121	250
Sodium sulfite		95	95	93	93	200
Sodium thiosulfate		80	80	66	66	150
Sorbite solution		95	95	65	93	200
Stannic chloride		95	95	65	93	200
Stannouse chloride		95	95	60	60	140
Stearic acid		95	95	66	66	150
Sulfamic acid up to 10%		95	95	52	52	125
Sulfite liquors		95	95	-	-	-
Sulfur dioxide, dry		165	205	66	66	150
Sulfur dioxide, -wet		80	95	66	66	150
Sulfuric acid up to 10%		95	105	65	93	200
Sulfuric acid up to 25%		65	100	66	66	150
Sulfurous acid up to 7%		50	50	80	93	200
Tannic acid		95	95	93	93	200
Tartaric acid		95	95	110	121	250
Tobias acid		65	65	NR	NR	NR
Toluene		25	50	52	52	125
Trichloroacetic acid up to 50%		NR	NR	NR	NR	NR
Trichloroethylene		NR	NR	66	66	150
Triethylamin		40	40	25	25	75
Trisodium phosphat		95	120	66	66	150
Tung Oil		40	40	93	93	200
Turpentine		65	65	24	24	75
Urea		70	70	66	66	150
Urea-ammonium nitrate		40	40	65	65	150
Vinegar		95	100	38	38	100
Vinyl acetat		NR	NR	24	24	75
Water, deionized		95	95	100	100	212
Water, distilled		95	95	100	100	212
Water, fresh		95	95	100	100	212
Water, salt		95	95	110	121	250
Water, sea		95	95	110	121	250
Xylene		25	50	52	52	125
Zinc chloride, 50%		95	120	110	121	250
Zinc sulfate		95	120	110	121	250